

Il presente capitolato sancisce i requisiti di qualità che INTEA ENGINEERING TECNOLOGIE ELETTRONICHE APPLICATE S.R.L., partita iva 12187650150, con sede legale ed operativa in – 25057 – Sale Marasino (BS), via Chiusure n. 20 (in seguito INTEA), richiede ai propri fornitori.

Qualsiasi condizione e/o deroga o modifica al presente capitolato da parte del FORNITORE che si discostino da o siano in contraddizione con queste condizioni, varranno solo se espressamente accettate ed autorizzate per iscritto da INTEA. Il presente capitolato è redatto in lingua Italiana e Inglese; in caso di contestazioni la versione in lingua Italiana prevale.

Il FORNITORE non può invocare, né eccepire condizioni diverse da quelle contenute nel presente capitolato. Pertanto, non hanno, né avranno alcuna validità le eventuali condizioni allegate e/o precisate per iscritto sulla conferma d'ordine da parte del FORNITORE che rimarrà in ogni caso obbligato e vincolato al presente capitolato.

Il presente capitolato è valido a tempo indeterminato e si intende in ogni caso conosciuto dal FORNITORE in quanto esso è disponibile al sito web <https://inteaengineering.it/> e ne viene riportato esplicito riferimento sull'ordine di acquisto.

Eventuali accordi, verbali, dichiarazioni o impegni di agenti, impiegati e funzionari di INTEA avvenuti anteriormente, contestualmente o posteriormente alla pubblicazione sul sito del presente capitolato non saranno vincolanti per INTEA se non confermati da quest'ultima in forma scritta.

1. Condizioni generali di Qualità per fornitori

Le condizioni indicate nel presente capitolo si applicano a tutti i fornitori di INTEA.

- 1.1.** Il FORNITORE deve monitorare periodicamente i propri fornitori e mantenere evidenza del monitoraggio;
- 1.2.** Il FORNITORE deve notificare a INTEA le modifiche ai componenti, processi o servizi, compresi i cambiamenti dei fornitori esterni o del luogo di produzione e ottenere l'approvazione di INTEA;
- 1.3.** Il FORNITORE deve conservare le informazioni documentate riguardanti i controlli di processo e i dati tecnici forniti o destinati ad INTEA per un periodo di almeno cinque (5) anni. Le informazioni, sia cartacee che digitali, devono essere protette in modo appropriato affinché non vengano utilizzate o divulgate a terzi senza il permesso esplicito di INTEA; dopodiché il FORNITORE deve procedere all'eliminazione in modo sicuro e definitivo;
- 1.4.** Prima della fornitura, i prodotti devono essere stati verificati secondo le modalità previste dal FORNITORE salvo specifici accordi con INTEA. Le registrazioni delle verifiche devono essere mantenute;
- 1.5.** INTEA provvederà ad eseguire controlli in accettazione sui prodotti ricevuti, in base a quanto stabilito dalle procedure interne, tramite verifica con campionamento AQL secondo ISO 3951-1:2013 e UNI ISO 2859-1:2007 o con verifiche tecniche e confronto con campione di riferimento;
- 1.6.** INTEA valuterà le performance del FORNITORE tramite:

- Audit iniziale di validazione o Audit di verifica alla conformità UNI EN ISO 9001:2015 o equivalenti, quando ritenuto applicabile.
- Monitoraggio delle non conformità dei prodotti o dei servizi, dei tempi e delle modalità di consegna, dei tempi di risposta alle richieste e dei risultati degli audit

2. Condizioni di Qualità per fornitori del settore Aerospaziale

Le condizioni indicate nel presente capitolo si applicano ai fornitori di componenti per il settore aerospaziale, ovvero a quei fornitori che rientrano nella specifica Approved Vendor List (AVL) resa nota con comunicazione formale da INTEA e a cui INTEA abbia emesso ordini di acquisto per componenti le cui codifiche dedicate e normalizzate differiscono da quelle standard.

- 2.1. Il FORNITORE deve possedere un sistema di gestione della qualità certificato;
- 2.2. Il FORNITORE deve utilizzare fornitori esterni, di prodotti o servizi, designati o approvati da INTEA e mantenere le evidenze dell'utilizzo di tali fornitori;
- 2.3. Il FORNITORE deve notificare a INTEA i prodotti risultati non conformi e ottenere l'approvazione per il loro smaltimento;
- 2.4. Il FORNITORE deve possedere un sistema per impedire l'utilizzo di parti contraffatte ed inviare a INTEA, con ogni fornitura, il Certificato di Conformità del materiale (Certificate of Conformity) o il Certificato di conformità del Costruttore del materiale (Certificate of Material);
- 2.5. Il FORNITORE deve trasferire ai propri fornitori esterni i requisiti richiesti da INTEA;
- 2.6. Nei casi in cui il FORNITORE svolga servizio di progettazione e sviluppo per INTEA, il FORNITORE deve mantenere un processo documentato per garantire che tale servizio avvenga in condizioni controllate e vengano mantenute informazioni documentate a riguardo. Il FORNITORE deve fornire campioni di prova per l'approvazione del progetto, l'ispezione/verifica, l'indagine o l'audit.
- 2.7. Nel caso in cui INTEA comunichi caratteristiche speciali e/o elementi critici del prodotto, il FORNITORE deve mantenere traccia degli stessi ed evidenza di come essi siano stati inclusi nel prodotto;
- 2.8. Il FORNITORE deve dare garanzia che le persone che svolgono attività lavorativa sotto il suo controllo siano al corrente:
 - del loro contributo alla conformità del prodotto;
 - del loro contributo alla sicurezza del prodotto;
 - dell'importanza di un comportamento etico;
- 2.9. Il FORNITORE si impegna a garantire il diritto di accesso da parte dell'organizzazione, dei suoi clienti e delle autorità preposte alle strutture e alle informazioni documentate relative alla produzione dei prodotti forniti ad INTEA, previa comunicazione scritta.

[English version]

These specifications set out the quality requirements that INTEA ENGINEERING TECNOLOGIE ELETTRONICHE APPLICATE S.R.L., VAT number 12187650150, with registered office and place of business in – 25057 – Sale Marasino (BS), via Chiusure n. 20 (hereinafter INTEA), requires of its suppliers.

Any condition and/or exception or modification to these specifications by the SUPPLIER that deviates from or contradicts these conditions shall only be valid if expressly accepted and authorized in writing by INTEA. These specifications are in Italian and English; in the event of any dispute, the Italian version shall prevail.

The SUPPLIER may not invoke or object to conditions other than those contained in these specifications. Therefore, any conditions attached and/or specified in writing on the order confirmation by the SUPPLIER shall have no validity and the SUPPLIER shall remain bound by these specifications in all cases.

These specifications are valid for an indefinite period and are understood to be known to the SUPPLIER as they are available on the website <https://inteaengineering.it/> and are explicitly referenced on the purchase order.

Any agreements, minutes, statements, or commitments made by INTEA agents, employees, and officials prior to, at the same time as, or after the publication of these specifications on the website shall not be binding on INTEA unless confirmed by the latter in writing.

1. General Quality Conditions for Suppliers

The conditions set out in this chapter apply to all INTEA suppliers.

1.1. *The SUPPLIER must periodically monitor its suppliers and keep records of such monitoring;*

1.2. *The SUPPLIER must notify INTEA of any changes to components, processes, or services, including changes to external suppliers or the place of production, and obtain INTEA's approval;*

1.3. *The SUPPLIER must retain documented information regarding process controls and technical data provided to or intended for INTEA for a period of at least five (5) years. The information, whether in paper or digital form, must be protected appropriately so that it is not used or disclosed to third parties without the express permission of INTEA; thereafter, the SUPPLIER must proceed with its secure and definitive disposal;*

1.4. *Prior to delivery, the products must have been verified in accordance with the procedures established by the SUPPLIER, unless specifically agreed otherwise with INTEA. Records of the checks must be kept;*

1.5. *INTEA will carry out acceptance checks on the products received, in accordance with internal procedures, by means of AQL sampling in accordance with ISO 3951-1:2013 and UNI ISO 2859-1:2007 or by means of technical checks and comparison with a reference sample;*

1.6. *INTEA will evaluate the SUPPLIER's performance through:*

- Initial validation audit or audit to verify compliance with UNI EN ISO 9001:2015 or equivalent standards, where applicable.

- Monitoring of non-compliance of products or services, delivery times and methods, response times to requests, and audit results.

2. Quality Requirements for Aerospace Suppliers

The requirements set out in this chapter apply to suppliers of components for the aerospace sector, i.e., those suppliers included in the specific Approved Vendor List (AVL) formally communicated by INTEA and to whom INTEA has issued purchase orders for components whose dedicated and standardized codes differ from the standard ones.

2.1. The SUPPLIER must have a certified quality management system;

2.2. The SUPPLIER must use external suppliers of products or services designated or approved by INTEA and keep records of the use of such suppliers;

2.3. The SUPPLIER must notify INTEA of any non-compliant products and obtain approval for their disposal;

2.4. The SUPPLIER must have a system in place to prevent the use of counterfeit parts and send INTEA, with each supply, the Certificate of Conformity of the material or the Certificate of Conformity of the Manufacturer of the material;

2.5. The SUPPLIER must transfer the requirements requested by INTEA to its external suppliers;

2.6. In cases where the SUPPLIER performs design and development services for INTEA, the SUPPLIER must maintain a documented process to ensure that such services are performed under controlled conditions and that documented information is maintained in this regard. The SUPPLIER must provide test samples for design approval, inspection/verification, investigation, or audit.

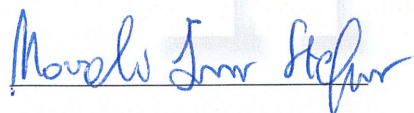
2.7. In the event that INTEA communicates special characteristics and/or critical elements of the product, the SUPPLIER must keep track of them and evidence of how they have been included in the product;

2.8. The SUPPLIER must guarantee that the persons working under its control are aware of:

- their contribution to product compliance;
- their contribution to product safety;
- the importance of ethical behavior;

2.9. The SUPPLIER undertakes to guarantee the right of access by the organization, its customers, and the relevant authorities to the facilities and documented information relating to the production of the products supplied to INTEA, subject to written notification.

APPROVATO DA, Approved by:



Ivano Stefano Novali (CEO)

In data, Date:

13 / 03 / 2026